

HOLOGRAPHIC

Caractéristiques

Composition	Épaisseur moyenne	Base Plastique	Certifications
Hologram Skin	105 µm	Polyester adhésif	REACH n° 1907/2006/EU  

Mode d'emploi

S'applique sur	Paramètres de découpe suggérés			Paramètres de transfert			
Cotton, Polyester Mélange Cotton/ Polyester Non recommandé pour les textiles sublimés/textiles enduits	Lame	Pression	Vitesse	Durée	Température	Pression	Pelage
	45°	lame neuve>ancienne 90-130gf	20 cm/s	15 secondes	155°C (311°F)	moyenne (2,5-3,5 bar)	à froid

- Découper en image miroir
- Écheniller le surplus de flex/ vinyle thermocollant
- Positionner le dessin sur le vêtement
- Transférer à chaud aux conditions ci-dessus
- Retirer la base plastique à froid

POINTS FORTS

- Parfait pour recréer l'effet strass
- Couleurs chatoyantes



Remarque: nous vous recommandons vivement d'effectuer un test avant de lancer une production.

Instructions d'entretien et de lavage

Lavage	Repasse	Sèche-Linge	Nettoyage à sec	Durée de conservation de stockage	Température de stockage	Conditions de stockage	Position
Jusqu'à 40°C meilleur à l'envers	Oui meilleur à l'envers	Non	Non	Jusqu'à 2 ans	Endroit sec entre 18°C et 26°C	A l'abri du soleil et de la poussière	Verticale

- Attendre 24 heures après l'application avant le premier lavage
- Respecter les recommandations de lavage des textiles
- Ne pas utiliser d'eau de javelle ni d'agents chimiques agressifs.



Ce document peut être sujet à des changements. Des mises à jour sont disponibles sur: www.siser.com.
Pour plus d'informations, veuillez contacter notre département commercial: info@siser.it



Siser s.r.l.
Viale della Tecnica, 18
36100 Vicenza - Italy

Tel. +39 0444.287960
Fax +39 0444.287959
info@siser.it
www.siser.com

r.e.a. vi 171856
reg. imp. vi n° 14971
c.s. € 103.300 i.v.
p.iva 01591490246



Management
System
ISO 9001:2015
ISO 14001:2015
www.tuv.com
ID: 9105027958

